

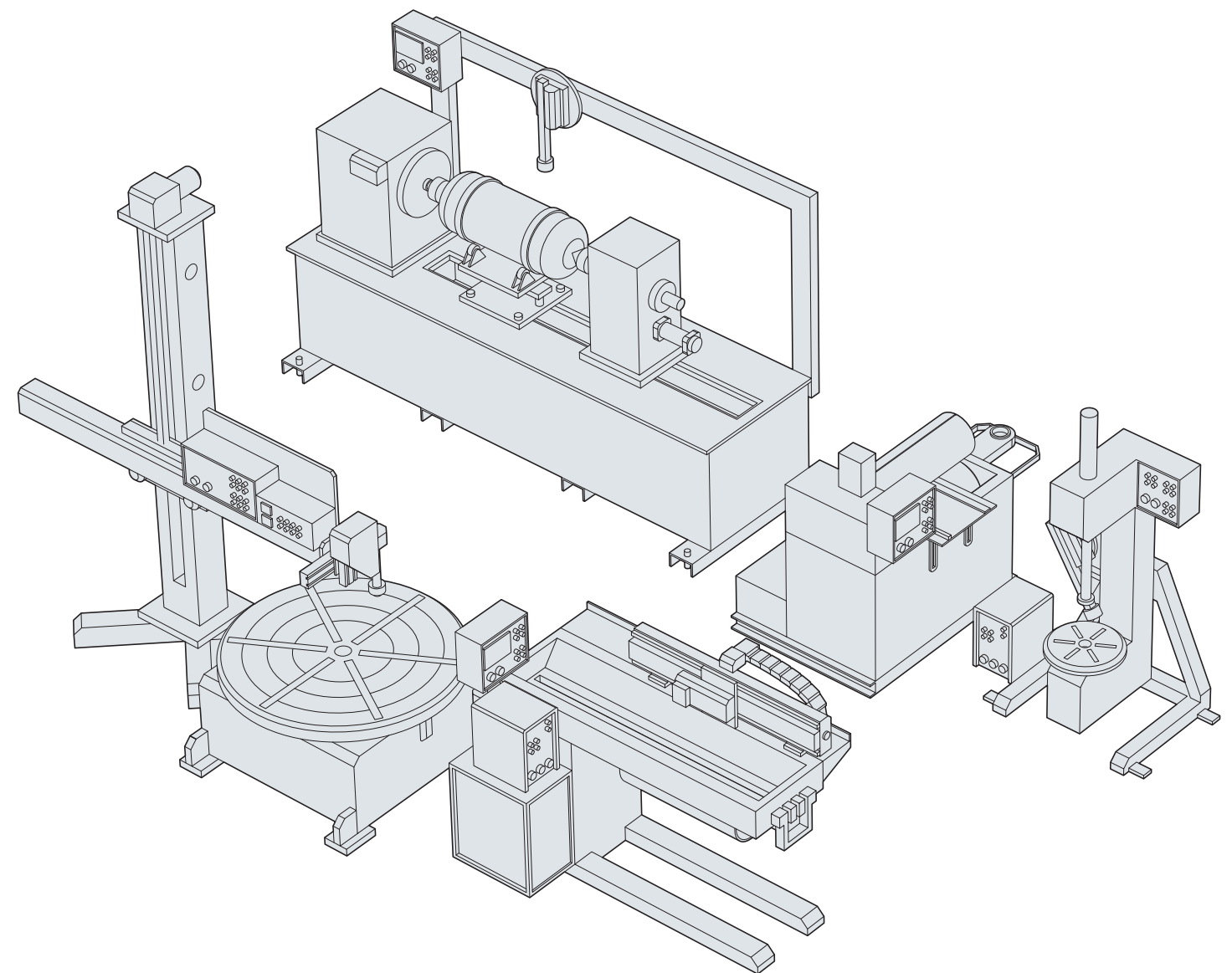
製造高品質的焊接機和其他設備。我們努力提高我們的質量和技術。我們提供高品質，有競爭力的價格，交貨及時為我們的客戶。有了這些優勢，您可以開發您的市場，我們的機器沒有困難，我們相信我們將能夠滿足您的需要。同時買方的設計，歡迎和讚賞。如果您在這個領域的業務，請與我們聯繫了解更多詳情。
我們希望有一個長期業務關係，你在不久的將來。志盛億科技有限公司、焊接機製造商是您最好的選擇。

AUTOMATED WELDING EQUIPMENT 自動化焊接機械設備

轉換能量，創造各種可能性：超越自我，成就他人

志盛億科技的品牌價值在創造無限可能性，唯有轉換思維與觀點，以更高的視野，任何人都可以在有限資源的限制中，建構系統、轉換能量，從而超越自我、成就他人。

志盛億科技的品牌思維著眼於未來，以參與開創福利大眾，增益群體的事業為志業。期勉企業與社會責任相結合。重視並提倡導綠色企業理念，希冀藉由品牌的成長與開展，將品牌核心價值廣為散播。



CHIHSHENGYI

志盛億科技有限公司

CHIH SHENG YI TECHNOLOGY CO.,LTD.

No. 55-8, Shin-Fan Road, Da-Li City, 412, Taichung County, Taiwan.

台中市大里區 41284 新芳路55-8號

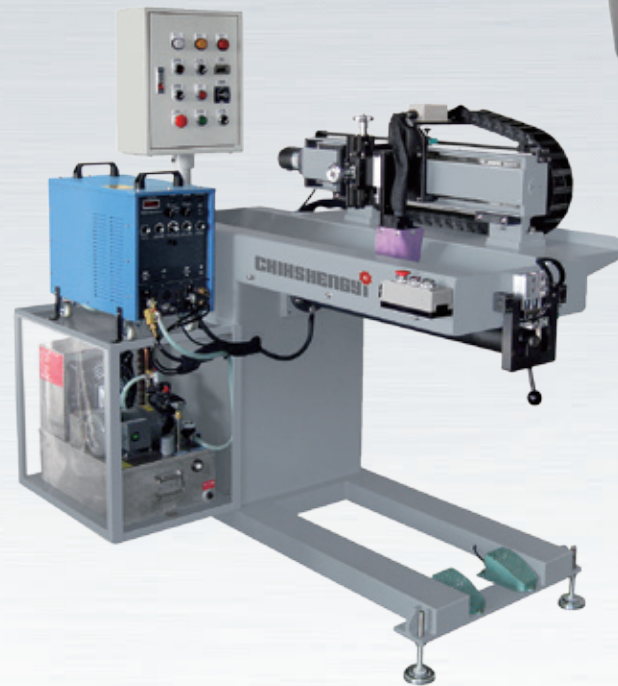
TEL:+886-4-2483-2398 FAX:+886-4-2486-3253

E-MAIL : info@csy-tech.com

CHIH SHENG YI TECHNOLOGY CO.,LTD.

SL系列 直線自動焊接機

Seam Welding Machine



型號	適用長度	適用直徑	適用板厚
SL-300	300mm	40~800mm	0.3~0.6mm
SL-600	600mm	60~800mm	0.3~0.6mm
SL-1000	1000mm	80~800mm	0.3~0.6mm
SL-1300	1300mm	100~1000mm	0.3~0.6mm
SL-1600	1600mm	150~1000mm	0.3~0.6mm
SL-2000	2000mm	200~1500mm	0.3~0.6mm
SL-3000	3000mm	300~2000mm	0.3~0.6mm
SL-4000	4000mm	500~3000mm	0.3~0.6mm

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備



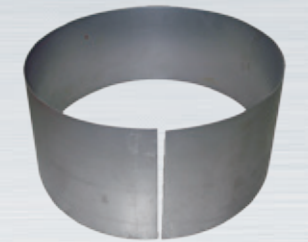
直線銲接機，人機介面控制器操作方式簡便，只需調整好銲接長度、銲接條件、銲槍位置即可生產出穩定、優良之產品，專為銲接平板板材對接、圓桶、瓦斯桶槽、熱水器、方桶之直線接縫而設計。

DP系列 雙軸捲圓成型機

Double Axis Plate Bending Roll



雙軸捲圓成型機，可將板形材料滾壓成錐形、圓筒形工件，油壓式設計的滾壓筒使成形之工件品質更加穩定，機器本身結構更耐用。由液壓自動緊握裝置，這使工件容易，節省勞力。



捲圓成型機-附光柵保護裝置

型號	適用板厚	適用長度	最小直徑
DP-300	0.4~2.5mm	300mm	30mm
DP-600	0.4~2.5mm	600mm	55mm
DP-900	0.4~2.5mm	900mm	80mm
DP-1300	0.4~2.5mm	1300mm	100mm
DP-1600	0.4~2.5mm	1600mm	160mm

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備



錐形雙軸結構



錐形雙軸捲圓成型機



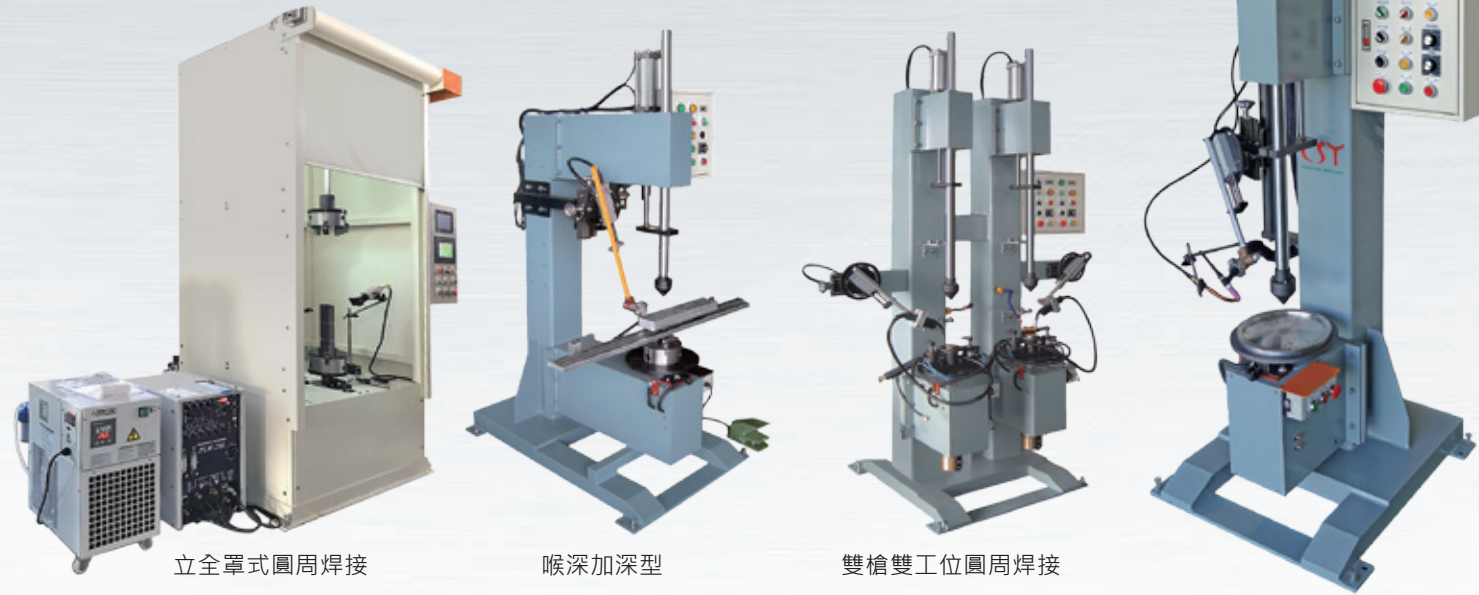
套管可調式捲圓成型機

VC系列 立式圓周自動焊接機

Vertical Circumference Welding Machines

圓周焊接機是專門為銲接圓形工件銲接設計，配合氣壓缸、治具及迴轉盤馬達，可快速將工件定位並360度迴轉，完成工件之圓周銲接。
可搭配 CO2、MAG、MIG 溶接機、TIG 氬焊機、PLASMA 離子焊接機、LASER，可選配自動填料設備。

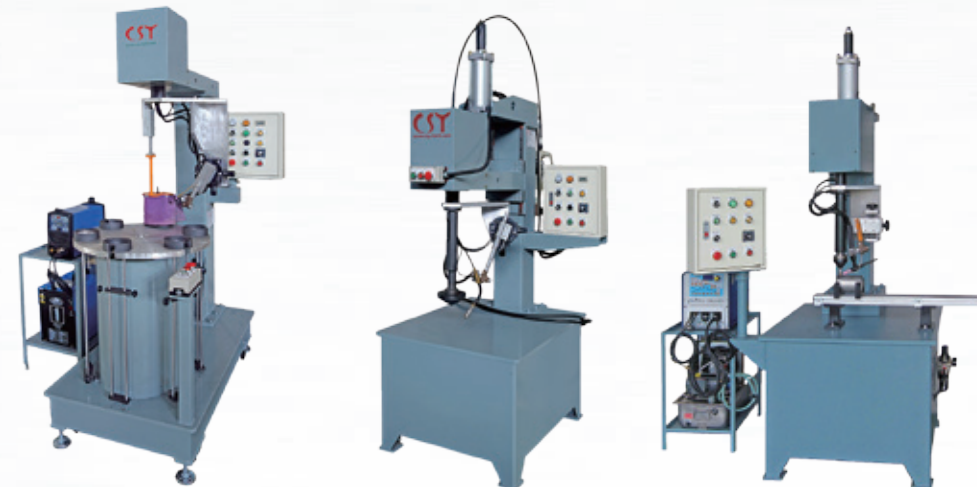
Linear Guideway
線性滑軌、準確移動快速定位



立全罩式圓周焊接

喉深加深型

雙槍雙工位圓周焊接



六等份旋轉槍氬焊

CO2 焊槍旋轉圓周焊接機

迴轉槍圓周焊接



立式圓周自動焊接機基本規格

型號	VC-300 ~ VC-1000
適用長度	300mm ~ 1000mm
適用直徑	10mm ~ 1500mm
加壓力	200Kg ~ 450Kg
入力電源	110V/220V/380V/440V 50/60Hz
入力氣源	5kg/cm ²

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備

臥式圓周自動焊接機基本規格

型號	HC-300 ~ HC-2000
盤與盤長度	300mm ~ 2000mm
適用直徑	300mm ~ 800mm
加壓力	200Kg ~ 450Kg
入力電源	110V/220V/380V/440V 50/60Hz
入力氣源	5kg/cm ²

HC系列 臥式圓周自動焊接機

Horizontal Circumference Welding Machines

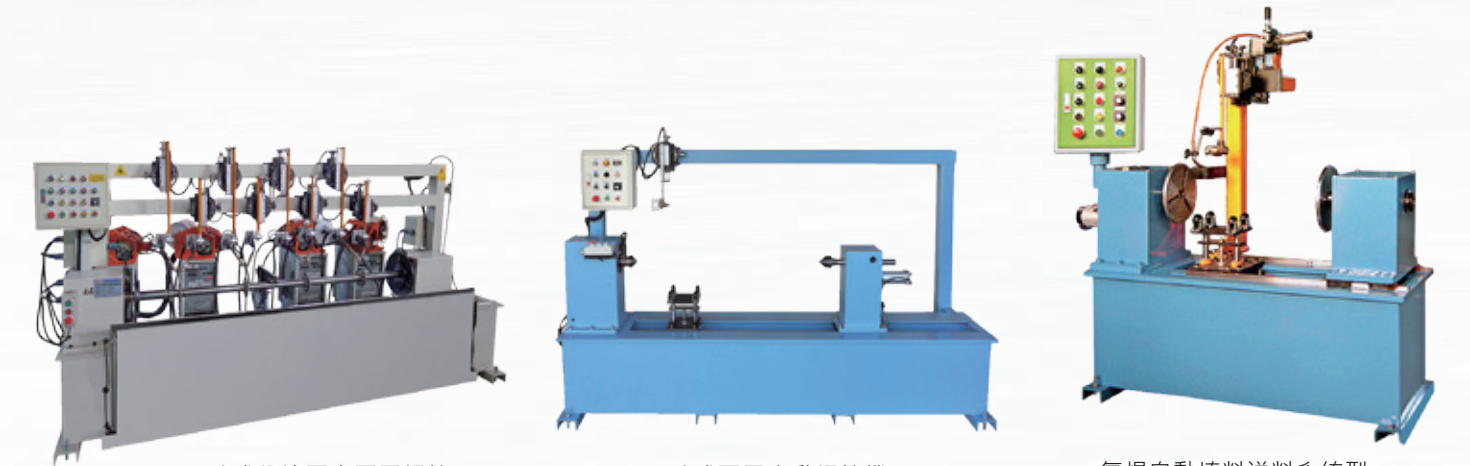
銲接轉台驅動 DC MOTOR 直流馬達、伺服馬達，調節和穩定的焊接速度。再轉彎角形式 0~360 度。重疊焊接時間可調、旋轉不抖動，傳動效率高。線性滑軌、準確移動快速定位。

CHIHSHENGYI



氣動夾具行附工件座

大型臥式雙槍圓周焊接機



臥式八槍同步圓周焊接

臥式圓周自動焊接機

氬焊自動填料送料系統型



伺服型臥式圓周焊接機

單槍全罩式

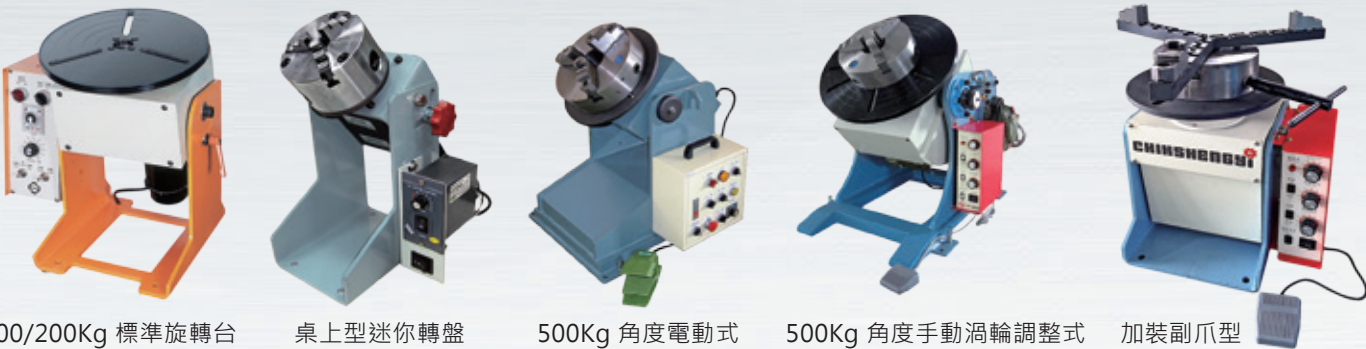
臥式全罩添料系統裝置

PRT系列

焊接定位旋轉台

Welding Positioner Rotary Table

旋轉台軸心具有中心軸孔設計，可安裝背吹管路或氣壓退料等裝置，具有剛性強、散熱迅速等優點。
盤面採壁鎖緊式或渦桿渦輪調整式固定角度，其調整範圍為 0~90 度。
旋轉台轉數採單段減速，配合規格化及易拆裝結構，可依需求變換不同轉數範圍。



100/200Kg 標準旋轉台 桌上型迷你轉盤 500Kg 角度電動式 500Kg 角度手動渦輪調整式 加裝副爪型



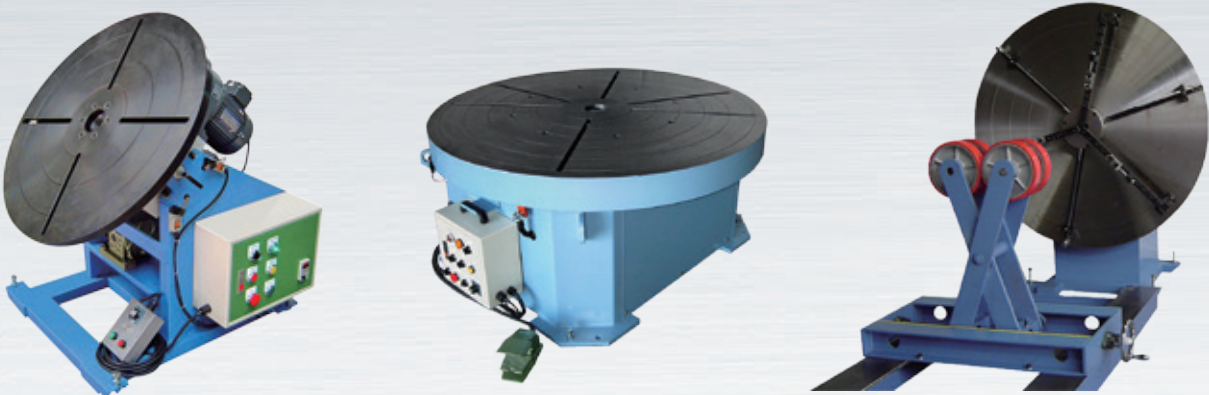
360 度旋轉氣動式夾頭 高轉速型 200rpm 轉盤方型特製旋轉台 0~90 度 中心大孔徑型



200Kg 標準旋轉台 計時型 原點定位型 PLC型控制器 碳刷炮金銅接地

型號	水平負載 0°	垂直負載 90°	轉速 rpm		盤面尺寸	中心軸孔	盤面角度調整	控制器
			慢速	快速				
PRT-200	200kg	60kg	0.6~6	1~15	Ø310mm	Ø38mm	手動/壁鎖式	計時/原點型
PRT-300	300kg	120kg	0.6~6	1~15	Ø310mm	Ø38mm	手動渦輪	計時/原點型
PRT-500	500kg	280kg	0.2~2		Ø500mm	Ø55mm	手動/電動渦輪	原點定位型
PRT-1000	1000kg	560kg	0.05~1		Ø800mm	-	電動調整	原點定位型
PRT-1500	1500kg	750kg	0.03~0.3		Ø1000mm	-	電動調整	原點定位型
PRT-2000	2000kg	1000kg	0.03~0.3		Ø1200mm	-	電動調整	原點定位型

焊接使用時可加裝接地高精碳刷組，接地效率:50A~500A, duty cycle:40%
Grounding high carbon brush can be installed for welding function.
Grounding efficiency:50A~500A, duty cycle:40%



HMI 人機介面、伺服馬達型 水平 0 度固定式旋轉台 2000kg 垂直90度旋轉台

客製化轉盤配置固定座

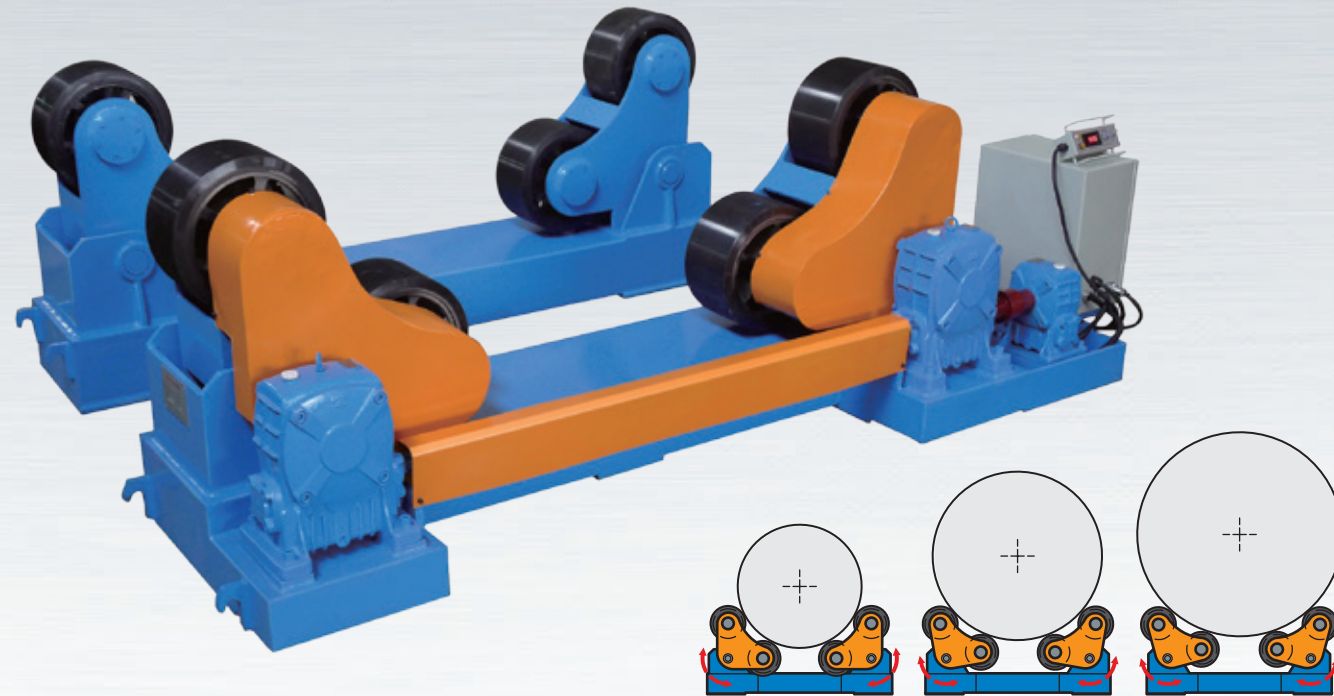


Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備

SR系列

自調式焊接滾輪

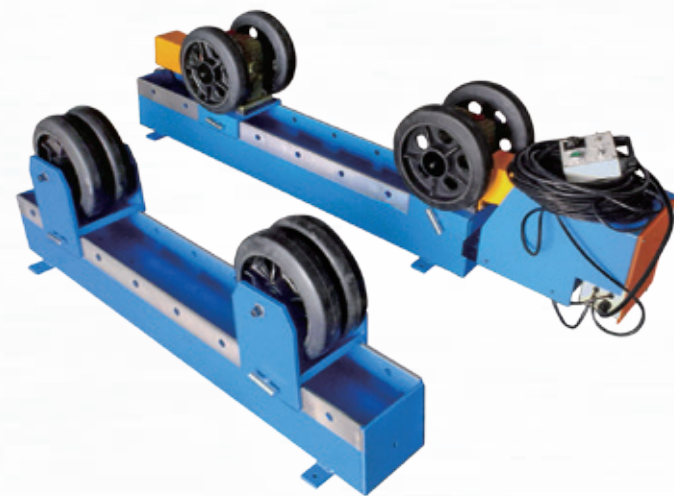
Self-Adjusting Welding Roller



AR系列

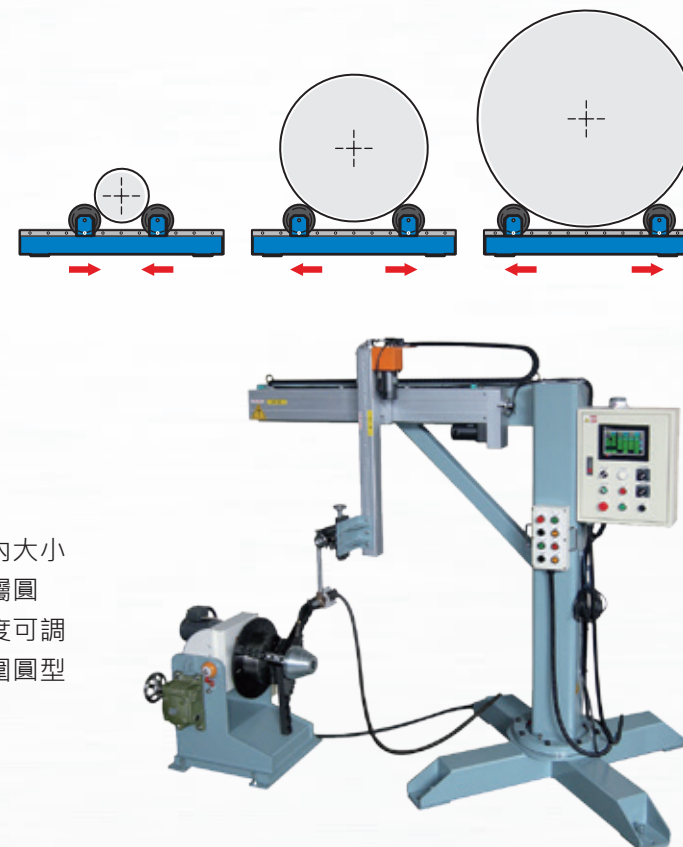
可調式焊接滾輪

Adjustable Welding Roller



轉動荷載能力	5000 ~ 10000Kg
轉動速度	100 ~ 1500mm/min
適用工件直徑	300 ~ 6000mm

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備



焊接滾輪架分為可調式和自調式滾輪架，可以適用規格範圍內大小不同直徑的產品。品質要求應用於處理轉動和自動焊接的金屬圓容器，質量可靠，操作方便等優點。自調式滾輪架型式其寬度可調式、滾輪自調式可配合焊接十字架自動化焊接應用。適用範圍圓型焊接、壓力桶、染整桶、油槽、大型桶槽。

WM系列

焊接十字架

Welding Manipulator

焊接十字架加滾輪架可搭配 TIG 氬焊機、MIG/CO2 溶接機、Submersible-Arc 潛伏焊、Plasma 電離子焊接，及可搭配焊道追蹤器。框架可以深入小口徑的內側，也可以在大直徑器件的外側進行圓周焊接或者縱向接頭。

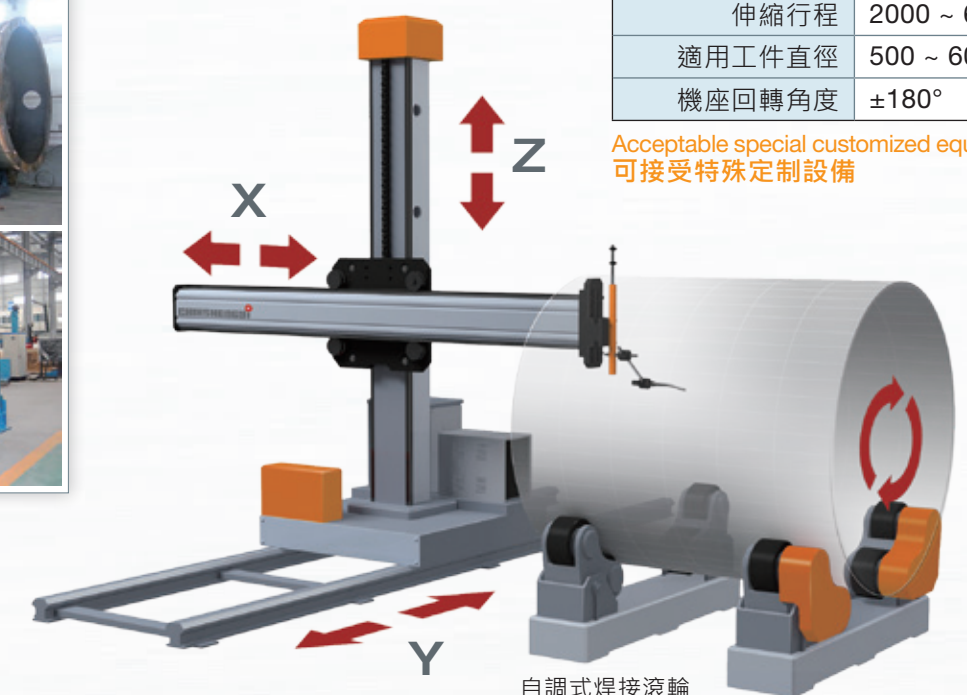
橫臂升降附有安全裝置防止鏈條斷裂。可接受客制化根據壓力容器製造的使用要求而設計製造。

實用於金屬圓筒的手工焊接和自動焊接，是製造壓力容器、大型桶槽的必備設備。具有工藝先進、品質可靠、操作簡單等優點。



橫臂伸縮速度	0.15~1.5m/min
升降行程	2000 ~ 6000mm
伸縮行程	2000 ~ 6000mm
適用工件直徑	500 ~ 6000mm
機座回轉角度	±180°

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備

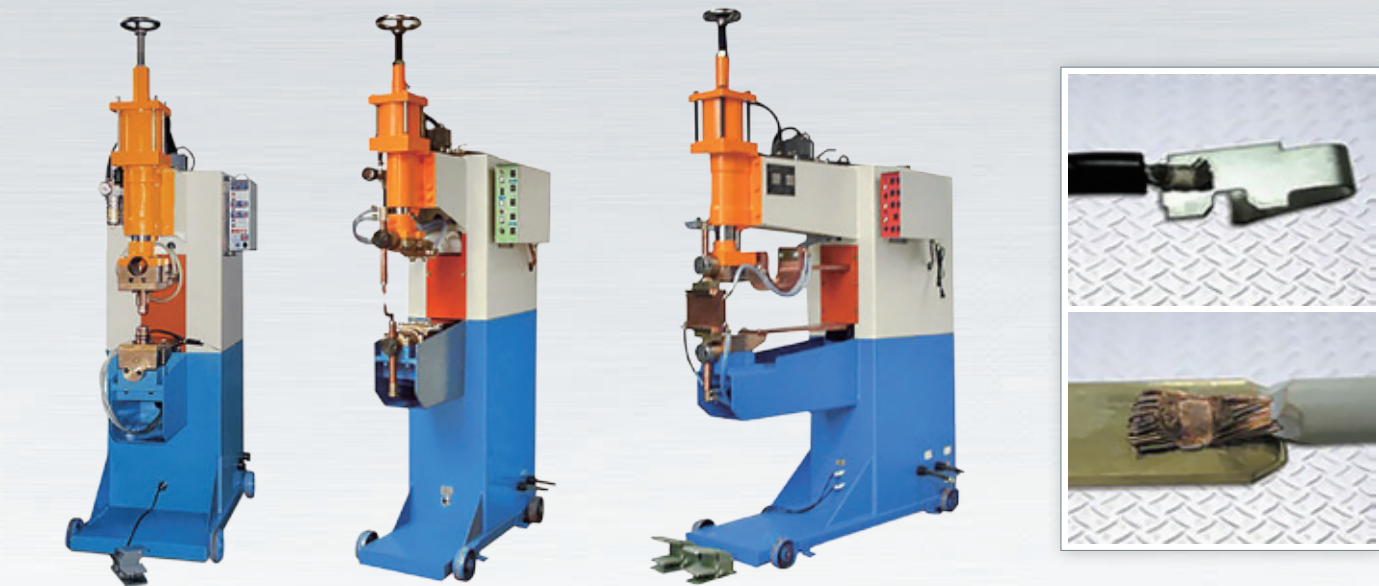


自調式焊接滾輪

氣壓式點焊機 Spot Welder Machine

空壓水冷式點焊機之空壓缸採用定製品、耐磨壽命長、行程可無段調整。氣缸活動性佳，採用無給油式乾式軸承耐磨性佳、精密性高、不易搖動。控制元件為日本 IC 電子零件，穩定性佳壽命長，附有電壓自動補償回路。電流大小控制使用日本三菱 SCR 無接點開關、電流穩定性佳、附帶溫度監控。

本機二次導電銅、採用高導電無氧銅及日本 0.2 紅銅片柔軟度佳、不易斷裂、電阻低提高功率。



單點式點焊機 單點、多點兩用點焊機 浮凸點、多點兩用點焊機

機 種	型 號	定格容量	溶接電流	最大加壓力	入力電壓	電極行程	喉部尺寸	冷卻水流量
		KVA	A	kg	V	m/m	深×間隔 m/m	L/min
單點式點焊機	WT-NA350	35	16,000	500	220/440	70	450×200	5
	WT-NA500	50	18,500	500	220/440	70	450×200	6
	WT-NA600	60	20,000	500	220/440	70	450×200	6
	WT-NA800	80	25,000	1000	220/440	100	450×200	8
單點、多點兩用式點焊機	WT-NAA500	50	18,500	500	220/440	70	650×200	6
	WT-NAA600	60	20,000	500	220/440	70	650×200	6
	WT-NAA800	80	25,000	1000	220/440	100	650×230	8
	WT-NAA1000	100	30,000	1000	220/440	100	650×230	8
浮凸點、多點兩用式點焊機	WT-NAB1200	120	35,000	1000	220/440	100	450×230	10
	WT-NAB1500	150	42,000	1000	220/440	100	450×230	10
	WT-NAB2000	200	48,000	1500	220/440	100	450×230	10
	WT-NAB2500	250	53,000	1500	220/440	100	450×230	12
	WT-NAB3000	300	60,000	1500	220/440	100	450×230	15

空壓式 T 型點焊機

適用範圍：五金製品、汽車連桿



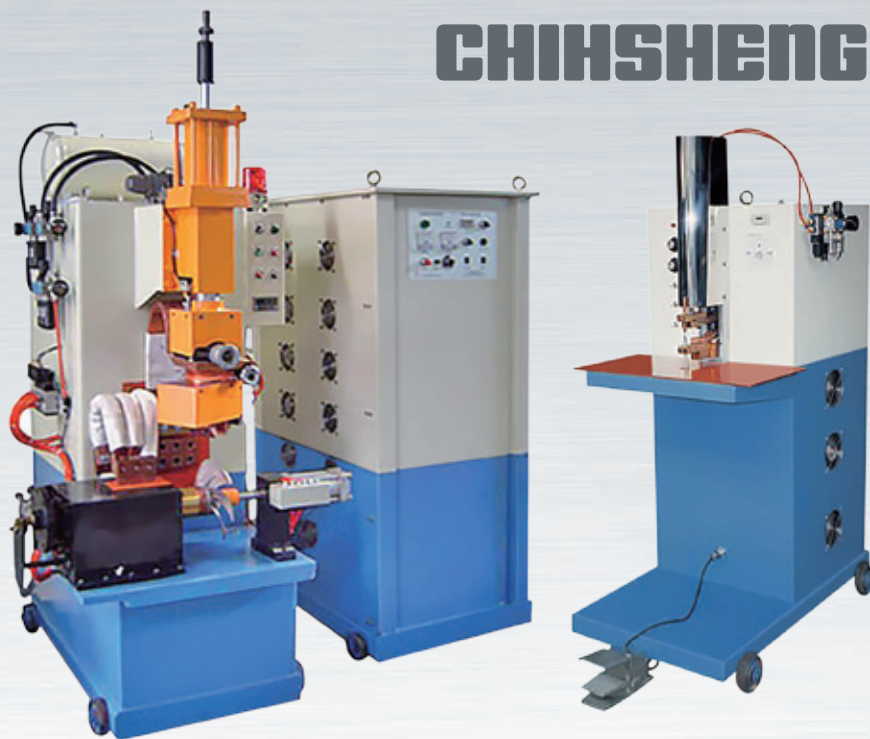
直流點焊機

DC Spot Welder Machine

空壓精密型直流點焊機，採充電式所以電力小省電，採日本急速充電電容，速度快壽命長，就因放電速度快所以焊點外觀變型量少，不會氧化變黑。適用銅、鋁、鈦及特別材質、銀接點一般五金製品、電器製品、汽機車零件。



電扇葉片直流點焊機

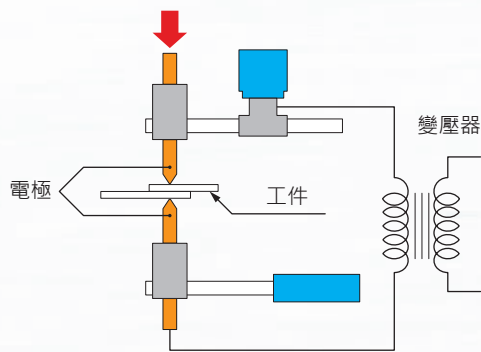


精密型直流點焊機

型 號	定格容量	定格週波數	電源電壓	電容量	電極壓力	冷卻水
	KVA	HZ	V Ø1	UF	Kg	L/min
WT-NE10	1	50/60	220~440	5060	180	風冷
WT-NE20	2	50/60	220~440	10120	180	風冷
WT-NE50	5	50/60	220~440	25080	500	5
WT-NE80	8	50/60	220~440	40040	500	5
WT-NE100	10	50/60	220~440	50160	500	7
WT-NE120	12	50/60	220~440	60060	1000	7
WT-NE150	15	50/60	220~440	75020	1000	10
WT-NE200	20	50/60	220~440	100100	1000	10

足式點焊機 Pedal-Operated Spot Welder

足踏式點焊機，型式分別有標準型及鳥嘴型。適用於五金製品、電器箱、電器製品、鐵網、烤肉架、O A 鋼製品、汽機車零件。



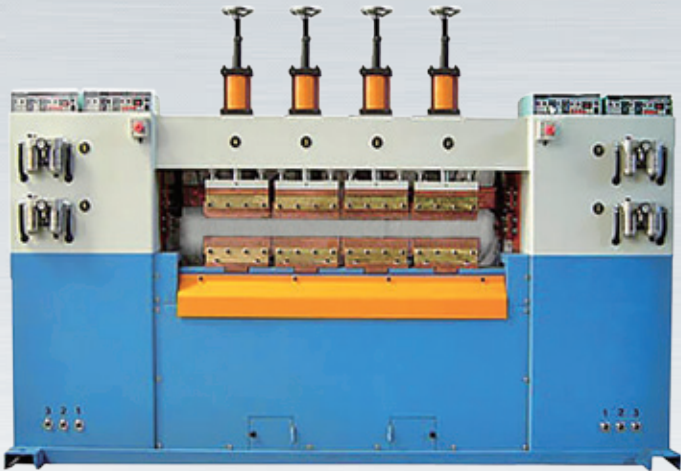
NI 標準型

NIA 鳥嘴型

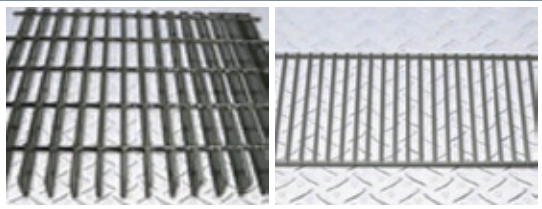
型 號	定格容量	溶接電流	最大加壓力	入力電壓	電極行程	喉部尺寸
	KVA	A	kg	V	m/m	深 × 間隔 m/m
WT-NI350	35	14,000	150	220/440	70	500×300
WT-NI500	50	16,500	150	220/440	70	500×300
WT-NIA350	30	14,000	150	220/440	120	500×500

龍門式點焊機 Double-Column Spot Welder

NK 型為補強板及中空地板專用點焊機。
NJ 型為一般鐵網、建築網、展示架網、家具用網、鐵床用網



NK 龍門式點焊機

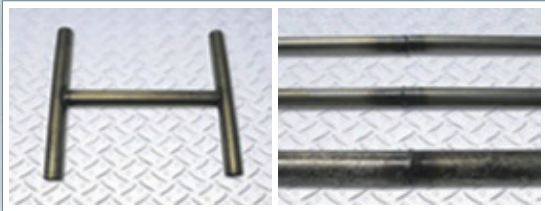


NJ 中空地板位自動點焊機

型號	定格容量	定格電壓	焊接能力	有效寬度	冷卻水量
	KVA	V	t Ø m/m	KG	L/min
WT-NK1500	150	220/440	t 1.5+1.5	1200	25
WT-NJ2000	200	220/440	3.0+3.0	1200	30
WT-NJ3000	300	220/440	6.6+6.0	1500	40
WT-NJ4000	400	220/440	8.0+8.0	1800	40
WT-NJ5000	500	220/440	10+10	2100	50
WT-NJ6000	600	220/440	12+12	2400	50

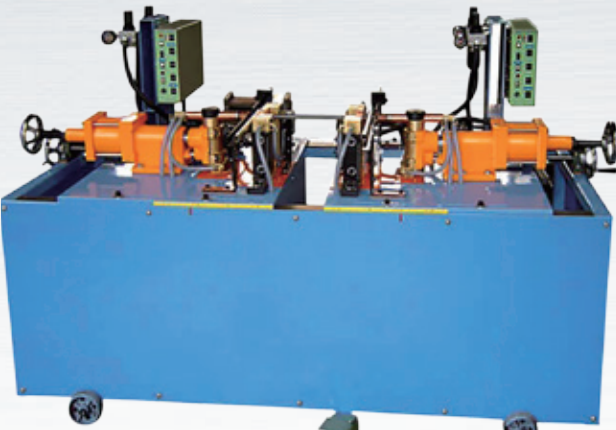
空壓式碰焊機 Butt Welder Machine

工作效率高、反應速率快、焊接產生毛邊少、模具更換容易，適用高速多量的作業。
適用範圍：鐵條、鋼圈、鏈條、剪刀柄、銅條、五金製品。



最大熔接電流	18000 ~ 38000 A
最大加壓力	500 ~ 1300 Kg

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備



空壓式 H 型碰焊機



手動式碰焊機



格柵板點焊專用機

適用範圍：格柵板及水溝蓋專用點焊機。

型號	定格容量	定格電壓	焊接能力	須要電力	焊接點數	有效寬度	冷卻水量
	KVA	V	t×Ø m/m	A	一次×點	KG	L/min.
WT-NY1500	150	220/440	7+8.0	350	2	500	25
WT-NY10000	1000	380/440	7+8.0	1500	34	500	30
WT-NY20000	2000	380/440	7+8.0	3000	68	1000	40



輪焊機 Seam Welder Machine

適用範圍：不銹鋼水塔、子彈箱、不銹鋼沈水馬達、太陽能集熱器、儲水桶、汽車避震器、飲水機內膽、汽機車油箱、輪圈、排氣管、風管、熱水瓶、過濾網、流理台。



長喉式輪焊機



小型輪焊機



閃焊機 Flash Welder Machine

適用範圍：一般五金製品、鐵管對接、鐵管家具、汽機車輪圈、汽機車配件、不銹鋼條、刀柄、鋼圈鐵板等各種金屬均可對接。



油壓閃焊機

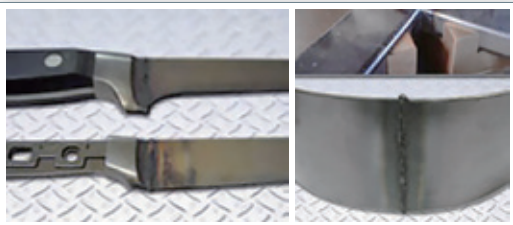


中型油壓閃焊機



刀柄對接閃焊機

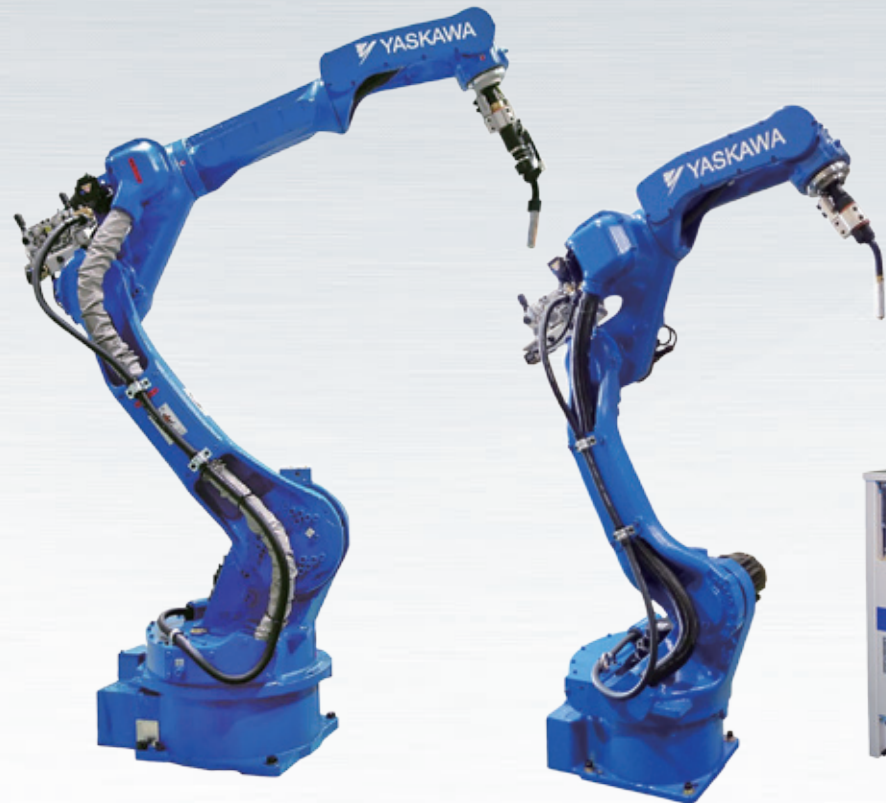
型號	定格容量	定格電壓	定格週波數	最大熔接電流	對接能力	冷卻水量
	KVA	V Ø1	HZ	A	t × Ø m/m	L/min
WT-NH800	80	220/440	50/60	22000	1.5×22	15
WT-NH1000	100	220/440	50/60	25000	1.5×25	15
WT-NH1500	150	220/440	50/60	32000	2.0×32	20
WT-NH2000	200	220/440	50/60	38000	2.0×38	20
WT-NH2500	250	220/440	50/60	45000	2.5×42	25
WT-NH3000	300	220/440	50/60	53000	2.5×50	25



機械手臂 Robotical ARM

六關節的機械手屬全自由度手臂，適合應用在各種複雜的工作上及需要避障之環境，或是取放非單一方向的場合。
YASKAWA 機器人配套系統運用於雷射焊接、電弧焊加工，以最快速度及最大動作範圍，提高生產力。
機械手臂與底部可內置電纜，不僅可以進行高密度配置，還可以輕易回避機器人與夾具或工具之間的干涉，進而提供了節省空間的焊接設備。

MOTOMAN ARC 焊接加工



MOTOMAN MA2010

6軸垂直多關節
負載能力 10kg
可達範圍 2000mm
適用電控箱 DX200

MOTOMAN MA1440

6軸垂直多關節
負載能力 6kg
可達範圍 1440mm
適用電控箱 DX200



MOTOPOS
外部軸(高速轉盤)

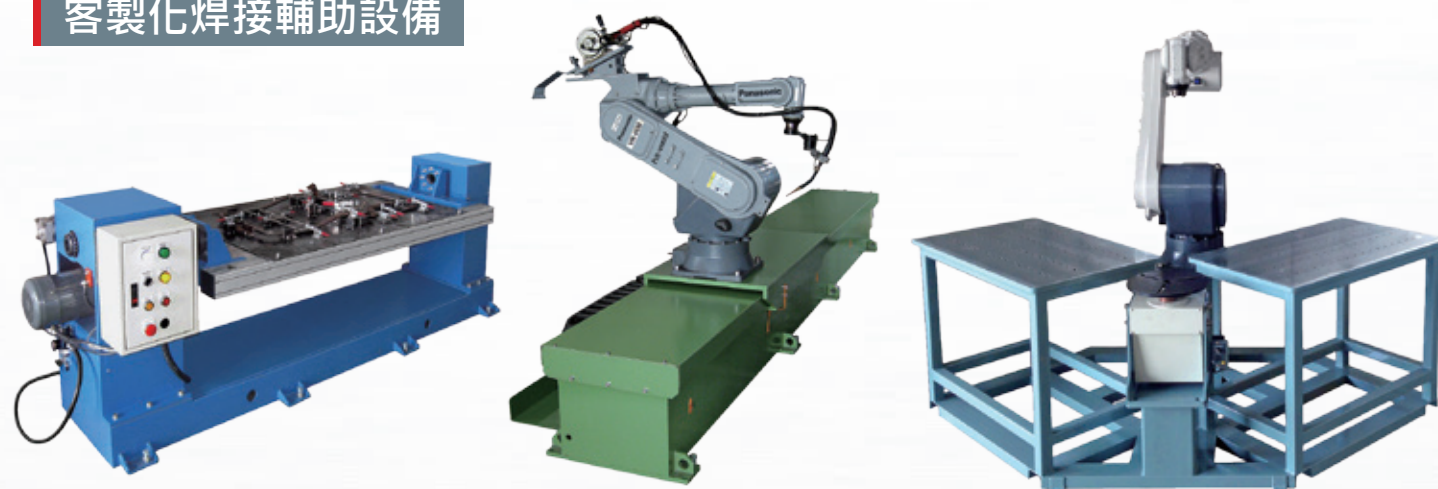
▲ 立式單軸型

▲ 標準型雙軸型

MOTOWELD SR350

溶接電源
CO2/MAG 溶接
輸入電壓
200V~220V
380V~415V

客製化焊接輔助設備

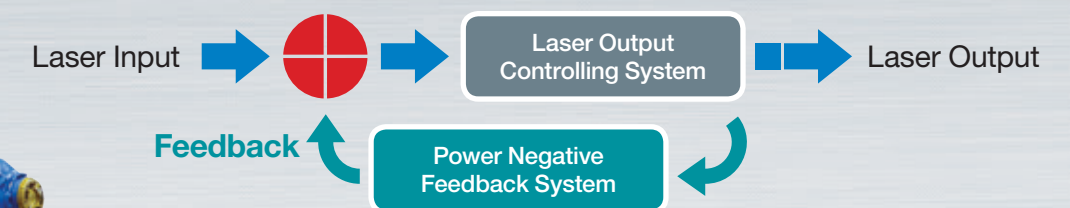


機械手180度翻轉台

機械手臂移動台

機械手臂搭配焊接台

雷射焊接 Laser Weld



POWER NEGATIVE FEEDBACK SYSTEM「即時能量負反饋」

能量負反饋雷射焊接機的工作原理是在雷射器的輸出端增加一個能量檢測裝置，用來檢測出雷射能量的大小，並將該信號即時的回饋到控制端，與理論設定的能量進行比較，形成一個閉環控制系統，達到準確控制雷射能量輸出的目的。

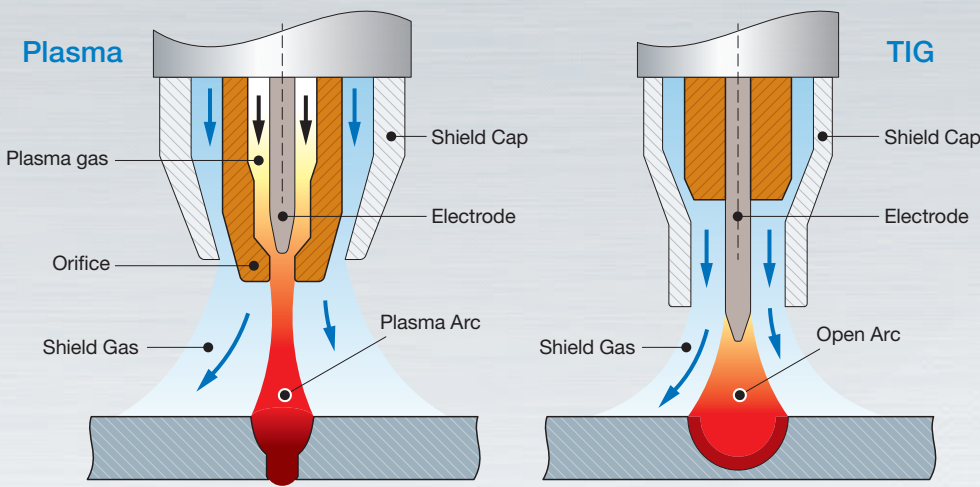


Fiber Laser 脈衝光纖雷射 50W~2000W YAG LASER

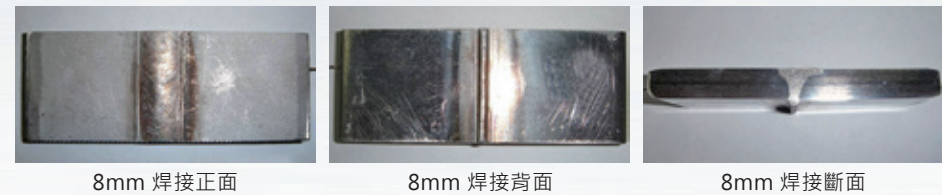
脈衝光纖雷射特色，平均輸出功率高、單脈沖能量高、光束品質好，一般應用於打標、精密鑽孔、焊接、切割等領域。



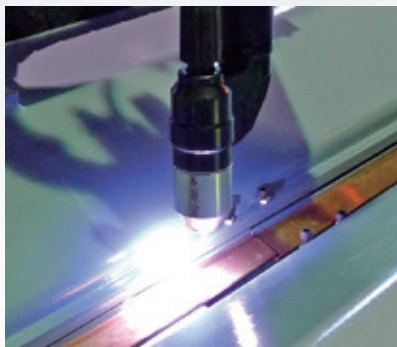
電離子焊接機 Plasma welding machine



電離子焊接優於氬焊具有較快的焊接速度、較深的滲透能力、較窄的焊道、穩定的電弧。



Plasma 電離子焊接
電離子(電漿)焊接可配合自動機械設備使用。熔接電弧穩定集中，滲透率強。焊道熱影響比較窄，對焊接母材較不易破壞其焊道外周圍材質，適合高速熔接。電極消耗小，比一般用 TIG (氬焊)熔接所使用的電極耗損小。
電弧柱穩定，可容許焊槍與母材的距離變化，而不影響焊接電流。脈波機能為標準裝備，可做超薄板焊接及減少變形量。



PLW 交直流變頻型電離子焊接機



型號	PLW-200 Plasma		PLW-500 Plasma	
	電離子焊接機		電離子焊接機	
入力電壓	220V±10% 50/60Hz		220V±10% 50/60Hz	
入力相數	單相	三相	單相	三相
定格入力	10 kVA	17 kVA	12.5/8.5KW	37/25KW
定格使用率	100%	60%	100%	60%
溶接電流範圍	5~220A		5~220A	5~500A
尺寸	530×370×620(mm)		630×400×750(mm)	

- 點焊、有、無、反復等功能齊全。
- 緩升、緩降、脈波熔接電流控制。
- 三段式(高、中、低)導弧起火。
- 每個電流可配合數位顯示作單獨調整。
- 含導弧與保護氣體流量調整器。
- 智慧型迴路控制，過電流保護。
- 380V/440V 自動警示保護。
- 焊槍水冷式散熱。



Plasma 電離子切割機



TC-130X		
入力電源 220V ±10% 50/60Hz		
定格容量	單相	13KVA
	三相	28.5KVA
切割電流	單相	20~60A
	三相	20~130A
出力電流範圍：20~90A		
負荷電壓：20~200V		
額定使用率 (10分鐘)	單相	100%
	三相	40%
尺寸：600×400×570(mm)		

hs-weld CUT-90	
入力電源 220V 50/60Hz	
標準入力：19.94kVA	
空載電壓：266V	
出力電流範圍：20~90A	
出力電壓範圍：150V	
額定使用率：100% (10分鐘)	
切割能力	最大50mm
	品質 30mm
尺寸：600×300×570(mm)	

DTC-200/60XII		
入力電源 110~220V 50/60Hz		
定格容量	單相	3.3KVA
	三相	9KVA
熔接電流	單相	4~170A
	三相	4~200A
切割電流	10~50A	
熔接電壓	單相	18~28V
	三相	21~31V
額定使用率 (10分鐘)	單相	100%
	三相	35%
尺寸：380×195×300(mm)		

CO2 MAG MIG 溶接機



CF-350 變頻式低渣溶接機	
入力電源：三相 200/220V 50/60Hz	
額定入力：17kVA (14kW)	
額定輸出電流：350A	
出力電流範圍：30~350A	
出力電壓範圍：16~36V	
定格使用率：80% (10分鐘)	
尺寸：600×300×570(mm)	

TIG 全功能交直流氬焊機 TIG AC/DC



TAW-303P	hs-weld 200DP	AP-300 AC/DC	DP-300 DC	DS-200M TIG
入力電壓 220V 50/60Hz 額定入力容量：13KVA 額定出力電流：300A 無負荷電壓(O.C.V)：100V 氬焊電流：5~300A 電焊電流：5~250A 制御控制：有、無、反復 波寬比率：10% 初期電流：5~300A 定格使用率：60% (10分鐘) 尺寸：520×250×360(mm)	入力電壓 220V 50/60Hz 脈波寬度：0.1~0.9 定格入力：10KVA 交流清潔幅：10~70% 脈波頻率 0.1~500 Hz (DC) 0.1~250 Hz (AC) 尺寸：430×200×290(mm)	定格入力 220V 50/60Hz 定格入力電流：300A 定格使用率：40% (10分鐘) 最高無負荷電壓：約62V 出力電流範圍 三相 5~300A 單相 5~180A 定格負荷電壓 三相 20~30V 單相 17.6~27.2V 定格入力 三相 11.7~13.1KVA 單相 6.5~9.5KVA 尺寸：560×380×550(mm)	定格入力 220V 50/60Hz 定格入力電流：300A 定格使用率：40% (10分鐘) 最高無負荷電壓：約65V 出力電流範圍 三相 5~300A 單相 5~180A 定格負荷電壓 三相 20~30V 單相 17.6~27.2V 定格入力 三相 10.9~12.4KVA 單相 6.4~9.2KVA 尺寸：550×370×550(mm)	入力電壓 110~220V 50/60Hz 智慧型 110/220V 自動切換。 並具有 380/440V 自動警示保護。 可溶接約 0.2mm 的極薄母材。 附記憶式電流監視器，瞬間起弧熔接也一目了然，非一般市面上電流顯示。 本機種 (DS-200M) 型式之 MICRO TIG 可另製造 出力電流 15A ~ 50A 均可。

MC系列 金屬裁焊機

Metal Cutting Welder Machine

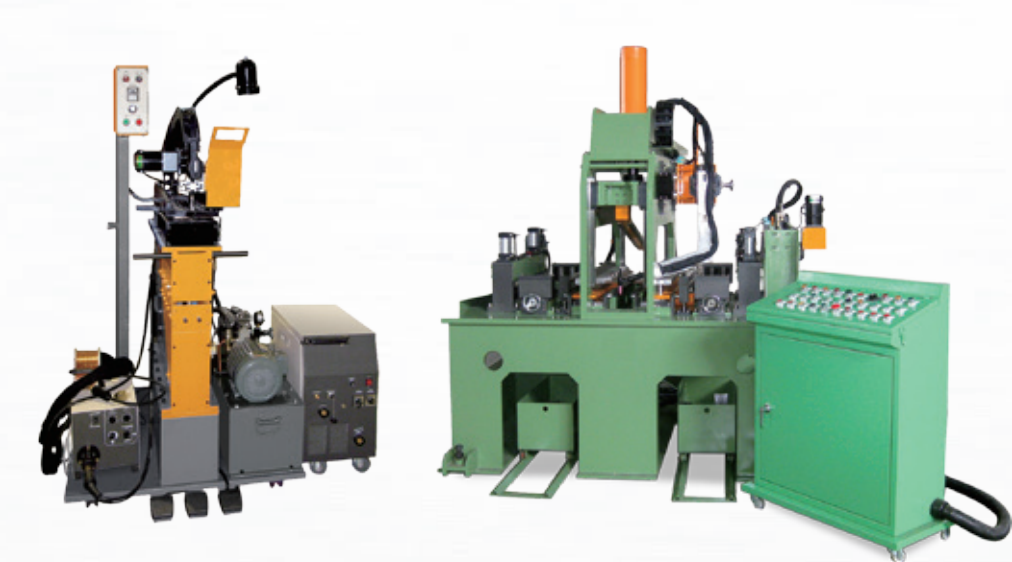
金屬裁焊機設備控制系統依照需求可採用一般標準 / PLC / HMI 人機介面控制，裁切機構及夾持機構氣壓/油壓。應用於金屬鋼板、鋼帶裁切、鋼捲切割、裁接、對接、焊接，可搭配 TIG 氬焊機、Micro TIG 微小電流氬焊機、CO2 二氧化碳溶接機、PLASMA 電離子焊接機、LASER 雷射焊接機。機台有防止高週波干擾功能。有同步起動焊接機功能、及正逆轉換。



金屬鋼板裁接機 MC-1500

裁切寬度	250mm ~ 1350mm
焊接寬度	250mm ~ 1350mm
裁切/焊接厚度	0.2mm ~ 12mm

Acceptable special customized equipment
可接受特殊定制設備



金屬鋼板裁接機 MC-100~MC-250

金屬鋼板裁接機 MC-1200



金屬鋼板裁接機 MC-1000

Speedglas™

3M 電焊防護具(液晶面罩)

Speedglas 自動變色鋁接面罩，可以給您安全性和舒適感及精確視野，同時亦能保護眼部和臉部免受輻射、高熱量和電焊火花的損傷。



焊接前

戴上焊接面罩之後焊工就有一個清晰的視野，兩個手都能空出來，可以精確地定位對準焊接點。



焊接時

自動變色面板在 0.1 毫秒就會變暗，得到保護眼睛的作用。在各種照明條件下，都能夠迅速可靠地過濾各種焊接弧光，具有最可靠的開關轉換功能。



焊接後

焊接動作結束後，自動變色液晶面板窗回復到明亮的狀態，焊工可以立即檢查焊接成果，並且可以為下一個焊接工作做準備。

防護面罩	9100FX & 9100FX Air			9100 & 9100 Air			Welding Helmet 9100 MP			100	
焊接濾光屏	9100XX Filter	9100X Filter	9100V Filter	9100XX Filter	9100X Filter	9100V Filter	9100XX Filter	9100X Filter	9100V Filter	100V Filter	100S Filter
手工電弧焊接 MMAW (Electrode)	最優			最優			最優			較好	
熔化極氣體保護焊 MIG/MAG	最優			最優			最優			較好	
非熔化極氣體保護焊 TIG (>20A)	最優			最優			最優			好	不推薦
非熔化極氣體保護焊 TIG (1A~20A)	最優			最優			最優			不推薦	
等離子焊/切割	最優			最優			最優			不推薦	
有隱弧的焊接	最優			最優			最優			不推薦	
點焊	最優			最優			最優			好	
研磨(遮光度3)	較好			較好			較好			好	
研磨(防護面罩)	最優			NA			最優			NA	
視野面積 (mm)	73 × 107	54 × 107	45 × 93	73 × 107	54 × 107	45 × 93	73 × 107	54 × 107	45 × 93	44 × 93	
電池壽命(小時)	2000	2500	2800	2000	2500	2800	2000	2500	2800	1500	
太陽能電池	無	有	有	無	有	有	無	有	有	無	
安全帽選用	-			可選(非送風型)			可選(非送風型)			可選	
光學性能	1/1/1/2			1/1/1/2			1/1/1/2			1/2/2/2	
亮態遮光度	3			3			3			3	
暗態遮光度	5 · 8 · 9-13			5 · 8 · 9-13			5 · 8 · 9-13			8-12	10/11
UV/IR 防護係數	13			13			13			12	
自動開機功能	No			No			No			No	
響應時間(亮態-暗態)	0.1 ms (+23°C)			0.1 ms (+23°C)			0.1 ms (+23°C)			0.1 ms (+23°C)	
延遲時間(毫秒)	40~1300			40~1300			40~1300			60~250	100/200
邊窗	可選			可選			可選			-	
呼吸通風口	有(非送風型)			有(非送風型)			N/A			-	
弧光感應器數量	3			3			3			2	
符合呼吸防護標準 NPF	連接 9100FX 送氣式焊接面罩			連接 9100 送氣式焊接面罩			-			N/A	

最優 較好 好 不推薦